



گروه مهندسی خدمات هیدرولیک

www.khadamathydraulic.com



تعمیر جک هیدرولیک

گردآوری: مهندس سعید خانی

تیر ماه 1382



جکهای زیر دارای فشار کاری 400 bar هستند و مشابه جک های اینریپک به صورت پرتابل جهت بلند کردن قطعات سنگین مورد استفاده قرار می گیرند . طراحی اشتباه پیستون به همراه استفاده از لوازم نامرغوب دلیل خرابی و کوتاهی عمر کاری جک ها هستند که با طراحی و اعمال تغییرات جدی و نیز جایگزینی لوازم مرغوب دوباره مورد استفاده قرار می گیرند.

نکات قابل توجه در سرویس و تعمیر جک های هیدرولیک :

- 1- قبل از دمونتاز ، کلیه سطوح جک بطور کامل شسته شده تا در هنگام مونتاژ از ورود ذرات آلودگی جلوگیری شود.
- 2- درون سیلندر و همچنین شفت جک از نظر صافی سطح بررسی شده و در صورت وجود خراشیدگی نسبت به اصلاح آن اقدام کنید.
- 3- کلیه لوازم آب بندی تعویض شوند. ممکن است برخی از لوازم آب بندی سالم باشند ، که با جایگزینی با لوازم نو و طولانی شدن زمان سرویس بعدی هزینه اضافی جبران می گردد.
- 4- گودگیرها نقش مهمی در افزایش عمر پکینکهای گلویی جک و همچنین جلوگیری از خراشیدگی شفت جک ، ناشی از تماس ذرات جامد وارد شده به سیلندر را دارند ، بنابراین بهتر است نسبت به تعویض آنها در هر نوبت سرویس ، اقدام گردد.
- 5- وجود پلیسه و زنگ زدگی بر روی قسمتهای مختلف جک باعث صدمه به لوازم آب بندی در هنگام مونتاژ می گردد . در هنگام سرویس ، پلیسه گیری و زنگ زدایی فراموش نشود.
- 6- در بسیاری از موارد پس از دمونتاز جک ها با پیستونهایی مواجه می شویم که از نظر طراحی دارای مشکل هستند مثلا عدم پیش بینی گاید رینگ بر روی پیستون ، در چنین مواردی اصلاحات طراحی نادرست لحاظ شود. ادامه نکات در آینده ...



پس از بازسازی – تست در فشار کاری 400 bar





گروه مهندسی خدمات هیدرولیک

با بهره مندی از تجارب مفید طی دوران فعالیت خود آماده ارائه خدمات مشاوره
طراحی و ساخت انواع سیستم های هیدرولیک می باشد

تلفن 33488178 فاکس 33488105

سایت گروه مهندسی خدمات هیدرولیک

www.khadamathydraulic.com

سایت فروش و تامین قطعات

www.artimahydraulic.com